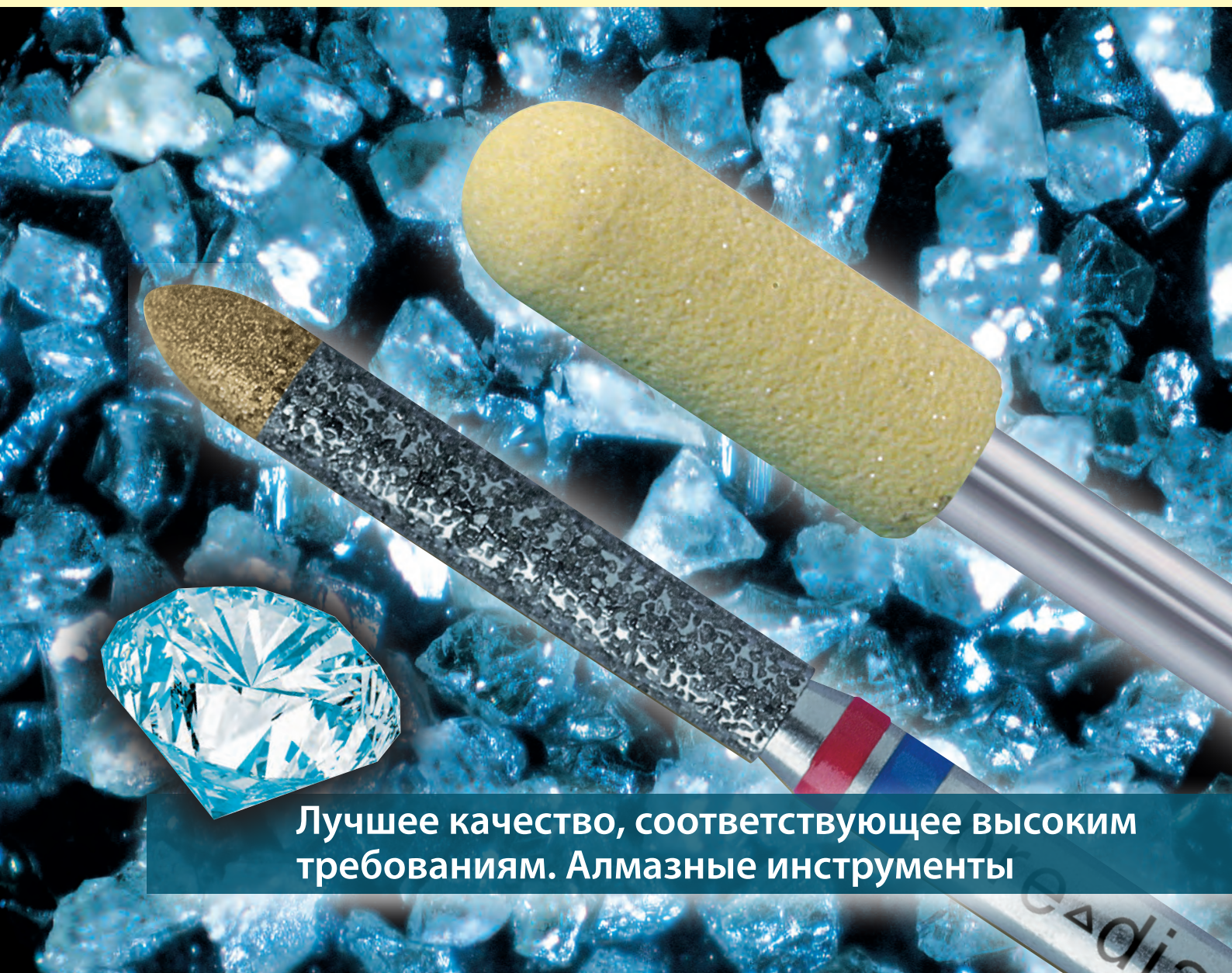


Мир вращающихся инструментов



Лучшее качество, соответствующее высоким требованиям. Алмазные инструменты

bredent

Вращающиеся инструменты breident (Бредент) – высококачественные алмазные инструменты для долговечного использования

Приоритет качества

Компания breident в Германии (г. Зенден/Иллер) занимается разработкой и производством алмазных инструментов высочайшего качества для зубных техников и стоматологов, используя современные методы гальванотехники и спекания.

Благодаря ориентированности на качество и контролю технологического процесса во время производства, а также отборному и высококачественному сырью наша продукция чрезвычайно удобна в использовании. За счет этого повседневная обработка поверхностей в значительной мере облегчается.

Сочетание высокого качества продукции, дизайна и воспроизводимости позволяет превосходно и при меньших затратах справляться с зуботехническими задачами, требующими высокой точности.

Для каждой задачи соответствующий инструмент

Широкий выбор алмазных инструментов от компании breident обеспечивает высокую степень универсальности их использования для работы по самым разным материалам.

Так, долговечные шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием подходят в особенности для экономичной обработки

металла, а недеформирующиеся алмазные шлифовальные головки с гальваническим покрытием применяются для работы по керамике и полимерным материалам. Алмазные шлифовальные головки на керамической связке – это идеальные инструменты для обработки керамических или диоксид-циркониевых поверхностей.



Спеченное алмазное покрытие



Алмазное покрытие, нанесенное гальваническим методом



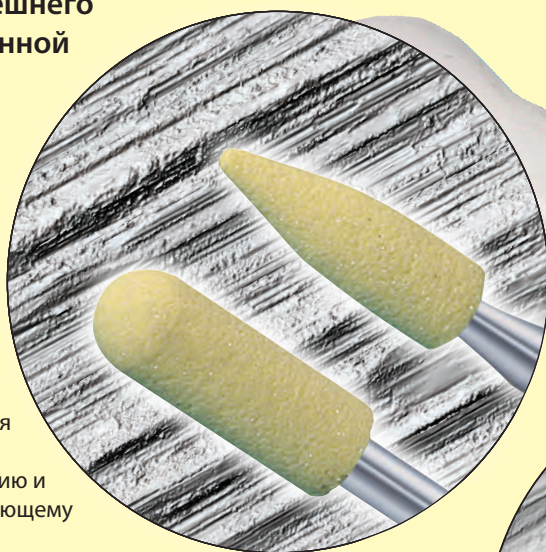
Алмазное покрытие на керамической связке

Диаген-Турбо- Гриндер – теперь двух степеней абразивности

Система алмазных абразивов с исключительными свойствами благодаря Диаген-алмазному соединению.

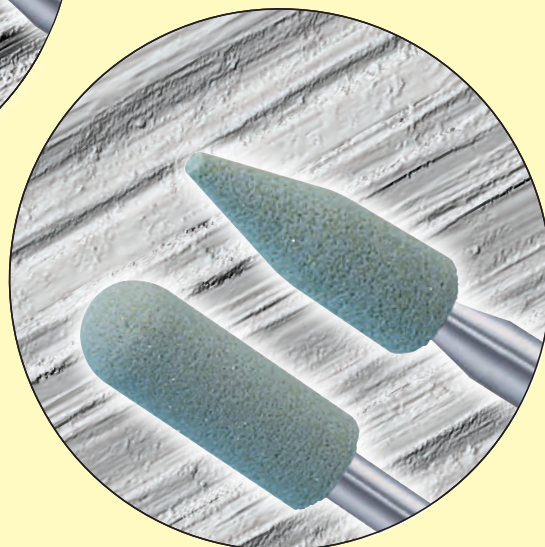
- две степени абразивности предлагают больше универсальности в применении
- особенный связующий материал (крупнозернистый) на 20% продлевает срок службы и сохраняет шлифовальное тело
- охлаждающий эффект препятствует возникновению повреждений на любых керамических поверхностях, в частности диоксид-циркониевых
- 11 разных форм для всех участков способствуют оптимальным результатам работы
- применима для обработки поверхностей из диоксида циркония, силикатной керамики и металла
- свободно расположенные алмазные зерна всегда способствуют быстрому снятию материала
- рекомендована ведущими производителями керамики* – придает уверенности в оптимальном решении

Сравнение внешнего вида шлифованной поверхности Поверхность диоксида циркония



Быстрое снятие материала благодаря крупнозернистому алмазному напылению и специальному связующему материалу диаген
Шероховатость поверхности: 26 мкм

Высочайшая эффективность шлифовки и абразивность на диоксид-циркониевых, керамических и металлических поверхностях при незначительном прижимном усилии. Более длительный срок службы в сочетании с традиционными связками дает широкие возможности применения и вместе с тем высокую эффективность.



Сглаживание поверхности и легкое шлифование с помощью полира с мелкозернистым алмазным напылением
Шероховатость поверхности: 2 мкм

* Фирмы Ивокляр, Вита и Тимцерз рекомендуют Диаген-Турбо для обработки.

Спеченные алмазные инструменты

Алмазные шлифовальные инструменты экстракласса. Для быстрой эффективной обработки сверхтвёрдых зуботехнических материалов.

Отборные ПРИРОДНЫЕ АЛМАЗЫ входят в состав сбалансированной смеси из металла и связующего компонента.

Благодаря специальной технологии производства изношенные алмазные зерна самостоятельно удаляются и заменяются на острые как нож кристаллы, за счет чего достигается эффект самозаточки. Это делает возможным непрерывное удаление материала с обрабатываемых поверхностей в течение всего срока службы Диабло.

Ассортимент разнообразия форм предлагает индивидуальный выбор и обеспечивает широкий диапазон применения.

Благодаря эффекту самозатачивания самая трудная обработка зуботехнических материалов выполняется просто, быстро и без-остановочно.

Благодаря невероятной твердости, алмаз особенно хорошо подходит для обработки прочных материалов. Острые кромки обеспечивают эффективное шлифование и гарантируют оптимальный результат.



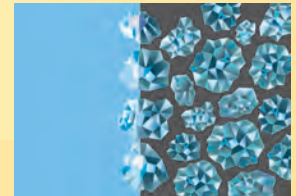
Сравнение шлифовальных инструментов с гальваническим покрытием и спеченных алмазов представлено матически:

Алмазные кристаллы при нанесении гальванического покрытия с абразивными зёрнами на металлическую основу заготовки фрезы.

При методе Бредент-производства спеченных инструментов, острые как бритва кристаллы алмаза расположены в толще сбалансированной формовочной смеси.



Алмазные кристаллы в нанесенном на металлическую поверхность гальваническом покрытии.



Алмазные кристаллы в нанесенном на металлическую поверхность гальваническом покрытии.

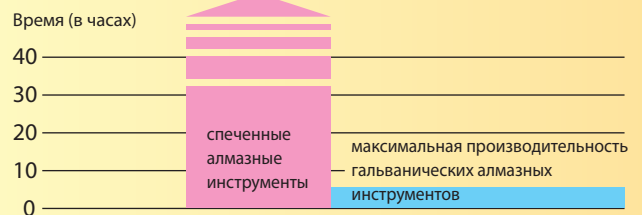
Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Благодаря прочному формирующему сердечнику алмазных инструментов во время обработки форма инструмента не меняется. Это делает возможным целенаправленное придание сложных форм обрабатываемым поверхностям.

Различные формы и зернистость алмазной поверхности позволяют обрабатывать разные материалы, а также выполнять работы по удалению лишнего материала – от мелких до грубых.



Полная производительность – долговечность!



Итог: сравнение спеченных и гальванических алмазных абразивных инструментов проводили по долговременному тесту эффективности Бредент-Диабло и продолжительности износоустойчивости режущего инструмента. Самозатачивание алмазных кристаллов позволяет спеченным алмазным абразивным инструментам сохранять прекрасные режущие свойства и прекрасно удалять обрабатываемый материал до полного износа.

Рекомендации по скорости вращения

Рекомендуемая скорость вращения для эффективной обработки поверхности.

	Ø мм	Об./мин. x 1000
Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием	1,6	30
	2,5	30
	3,1	25
	4,0	25
	5,0	20
	6,0	20
	8,0	15
	10,0	15
	25	10
Шлифовальные головки FG со спеченным алмазным покрытием	все	37 – 110
Фрезеровочная техника: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	все	4 – 5
	Фреза для воска:	10 – 20
Алмазные шлифовальные головки:		
Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	1,5 – 7	20 – 30
Алмазные шлифовальные головки:	5 – 8	10
Диакриловые шлифовальные головки:	10 – 12	15 – 20
Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	10 – 11	150 – 75
	12 – 16	110 – 55
	18 – 23	85 – 37
Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом	8 – 45	15 – 20
Алмазные шлифовальные головки на керамической связке	3,5	10 - 24
	4,5 – 6	10 - 20
	15 – 22	10 - 15

Возможности применения фрезы

Для быстрого и легкого выбора инструмента можно ориентироваться по символам. Пользователь несет полную ответственность за выбор применения инструментов.



Техника обработки коронок и мостов



Облицовочные материалы



Полимерные технологии



Изготовление модели



Техника тонкой обработки



Техника модельного литья



Материал BioHPP (Био ХПП)



Препарирование под коронку



Препарирование кариозных полостей









Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо

Цветное кодирование

Абразивные инструменты Диаболо снабжены цветной кодировкой.

Она указывает на разные зернистости абразивного покрытия и тем самым облегчает правильный выбор инструмента.

Цветное кодирование	Размер зерна	Поверхность зерна	Маркировка
	200 мкм		сверхгрубый / чёрный
	130 мкм		грубый / зелёный
	100 мкм		нормальный
	80 мкм		мелкий / красный

Номер заказа

Для упрощения дополнительного заказа его номер выгравирован на хвостовике соответствующего абразивного инструмента Диаболо.

Острые, как нож:

Алмазные кристаллы Диаболо постоянно образуют новые режущие кромки во время шлифовки. Это обеспечивает крайне высокую абразивную способность и длительный срок службы.

Цветной код:

От тонкого до сверхгрубого - достаточно одного взгляда! Четыре цвета для четырёх зернистостей гарантируют идеально точный выбор инструмента Диаболо с нужной величиной алмазного абразивного зерна при помощи цветных маркировочных колец.

Номер заказа:

Путаница исключена благодаря номеру заказа, нанесенному непосредственно на хвостовик каждого инструмента.



SF = спеченный алмаз мелкий
199 = форма рабочей части (C)
050 = максимальный диаметр рабочей части (E)

Точность:

Каждый спеченный алмаз Диаболо абсолютно центрован. Это обеспечивает равномерный износ. Следствие: возможность точной при-пасовки сложных фрезерованных конструкций из неблагородных сплавов.

Бредент отвечает за качество:

Каждый спеченный алмаз Диаболо проходит Бредент - контроль качества; мы гарантируем оптимальную шлифовку с равномерной производительностью до последней алмазной крошки.

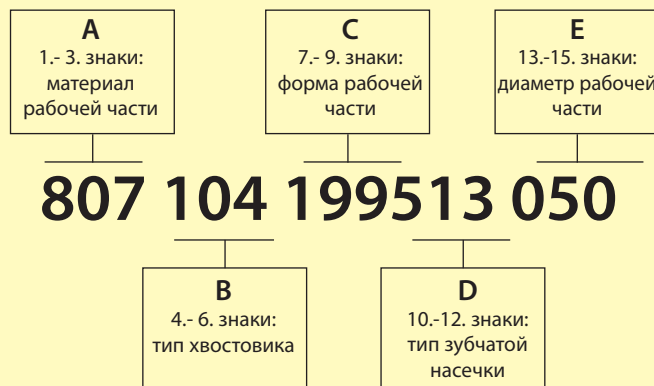
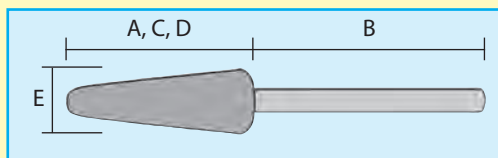
Очень простая замена:

Закругленный конец хвостовика спеченного алмазного инструмента Диаболо легко и быстро фиксируют в любом наконечнике.

Номер ISO

Для лучшей сопоставимости номер ISO указан для всех инструментов. Этот всемирно признанный стандартизированный номер состоит из 15 цифр. Номер содержит следующие обозначения:

Диаграмма шлифовального инструмента



Диабло



конус острый

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			SN 165 023	SF 165 023
	ISO 807 104 ...			165523 023	165513 023
1	№	SS 167 050		SN 167 050	
	ISO 807 104 ...	167543 050		167523 050	



конус круглый

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№		SG 198 025	SN 198 025	
	ISO 807 104 ...		198533 025	198523 025	
1	№			SN 198 037	
	ISO 807 104 ...			198523 037	
1	№		SG 199 031	SN 199 031	SF 199 031
	ISO 807 104 ...		199533 031	199523 031	199513 031
1	№	SS 199 040	SG 199 040	SN 199 040	
	ISO 807 104 ...	199543 040	199533 040	199523 040	
1	№	SS 199 050	SG 199 050	SN 199 050	
	ISO 807 104 ...	199543 050	199533 050	199523 050	



конус

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№	SS 171 031			
	807 104 ...	171543 031			
1	№			SN 173 031	
	807 104 ...			173523 031	
1	№	SS 173 040			
	807 104 ...	173543 040			



Пламеобразный округлый

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№	SS 261 050	SG 261 050		SF 261 050
	807 104 ...	261543 050	261533 050		261513 050
1	№	SS 263 050	SG 263 050	SN 263 050	
	807 104 ...	263543 050	263533 050	263523 050	

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диаболо



Пламеобразный с острым концом

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	SS 254 060	SG 254 060	SN 254 060	
	807 104 ...	254543 060	254533 060	254523 060	



Пламеобразный обтекаемый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				SF 257 031
	807 104 ...				257513 031



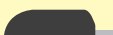
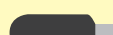
цилиндр пламевидный

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	SS 250 016	SG 250 016	SN 250 016	SF 250 016
	807 104 ...	250543 016	250533 016	250523 016	250513 016
1	№	SS 251 031		SN 251 031	
	807 104 ...	251543 031		251523 031	



цилиндр с округлым окончанием

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	SS 141 031		SN 141 031	
	807 104 ...	141543 031		141523 031	
1	№	SS 143 050	SG 143 050	SN 143 050	
	807 104 ...	143543 050	143533 050	143523 050	
1	№	SS 143 080	SG 143 080		SF 143 080
	807 104 ...	143543 080	143533 080		143513 080
1	№	SS 153 031			SF 153 031
	807 104 ...	153543 031			153513 031



Очиститель Диаболо



шт.		Очиститель Диаболо
1	№	340 0100 0

Необходим для удаления загрязнений. Очиститель Диаболо гарантирует постоянную высокую производительность шлифования. Загрязнения удаляются просто и быстро, новые алмазные кристаллы выступают из бронзовой связки, повышая абразивность поверхности инструмента и производительность шлифования, а также сокращая затраты рабочего времени.



Диабло



Цилиндр острый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№	SS 131 031	SG 131 031		
	807 104 ...	131543 031	131533 031		



Цилиндр

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№		SG 111 025	SN 111 025	
	807 104 ...		111533 025	111523 025	
1	№			SN 112 016	
	807 104 ...			112523016	
1	№	SS 113 050	SG 113 050		
	807 104 ...	113543 050	113533 050		



Обратный конус

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№				SF 227 016
	807 104 ...				227513 016
1	№		SG 227 031		SF 227 031
	807 104 ...		227533 031		227513 031



Обратный конус скруглённый

шт.		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
1	№			SN 014 018	
	807 104 ...			014523 018	
1	№			SN 014 021	
	807 104 ...			014523 021	

Шлифовальные головки со спеченным алмазным покрытием

Диабло



Обратный конус с выемкой

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№				SF 030 012
	ISO 807 104 ...				030513 012
1	№			SN 030 018	SF 030 018
	ISO 807 104 ...			030523 018	030513 018
1	№	SS 030 025	SG 030 025	SN 030 025	SF 030 025
	ISO 807 104 ...	030543 025	030523 025	030523 025	030513 025
1	№			SN 030 040	
	ISO 807 104 ...			030523 040	
1	№			SN 030 060	
	ISO 807 104 ...			030523 060	



Шаровидный

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№				SF 001 021
	807 104 ...				001513 021



Линза

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№	SS 304 050		SN 304 050	
	807 104 ...	304543 050		304523 050	
1	№	SS 304 080		SN 304 080	
	807 104 ...	304543 080		304523 080	
1	№		SG 304 120	SN 304 120	
	807 104 ...		304533 120	304523 120	



Колесо

		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№	SS 072 040	SG 072 040		SF 072 040
	807 104 ...	072543 040	072533 040		072513 040

Диаболо



Диски

Ø 25 x 0,4 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№		SG 327 004	SN 327 004	
	ISO 807 104 ...		327533 004	327523 004	

Ø 25 x 2,8 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			SN 327 020	SF 327 020
	ISO 807 104 ...			327523 020	327513 020

Ø 25 x 3,0 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№	SS 327 030			
	ISO 807 104 ...	327543 030			

Ø 7 x 0,4 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№				SF 327 080
	ISO 807 104 ...				327513 080



Диск

Ø 15 x 0,2 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№				SF 327 001
	ISO 807 104 ...				327513 001

Супра Диск

Ø 20 x 0,2 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			SN 327 002	SF 327 002
	ISO 807 104 ...			327523 002	327513 002

Диск Дуэт

Ø 20 x 0,5 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			SN 327 005	
	ISO 807 104 ...			327523 005	

Супра Диск

Ø 30 x 0,3 мм		сверхгрубый 200 мкм	грубый 130 мкм	нормальный 100 мкм	мелкий 80 мкм
шт.					
1	№			SN 327 003	
	ISO 807 104 ...			327523 003	



Шлифовальные головки FG со спеченным алмазным покрытием

FG – Диаволо



шт.

1	№	FF 263 023	FF 250 016	FF 141 023	FF 227 023	FF 289 023	FF 263 014
	Маркировка	Пламевидный, мелкий, большой	Пламевидный, мелкий	Цилиндр с округлой головкой, мелкий	Обратный конус, мелкий	Торпеда, мелкий	Пламевидный, мелкий, маленький

шт.

1	№	330 0116 6
		Набор 6-единиц FG-Диаволо, Мелкодисперсное

по 1 шт
Пламевидный острый
Пламя
Цилиндр с округлой головкой
Обратный конус
Торпеда
Бутон

FG = 1,6 м м
Диаметр хвостовика

Гидроаэротурбина

шт.

1	№	110 0146 0
		Гидроаэротурбина



Гидроаэротурбина – удобное компактное устройство с легким ручным наконечником, предназначенное для точной обработки твердых материалов, таких, как высокопрочные керамические изделия и изделия из спеченного оксида циркония, прессованная или литая керамика.

Объем поставок:
настольная модификация с фильтром, регулятором подачи воздуха, манометром, водяным резервуаром и регулятором подачи воды, ножной педалью, наконечника с мотором, специальным маслом 30 мл и с адаптером

Технические данные:

Число оборотов	300 000 об./мин.
Энергоснабжение	сжатый воздух
Рабочее давление	2.8 - 3.2 бар
Потребление воздуха	40 л / мин
Водяной резервуар	350 мл
Диаметр цанги	1,6 мм
Смазывание	вручную
Ширина	около 190 мм
Высота	около 190 мм
Глубина	около 125 мм

Техника фрезерования: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Фреза для работы по воску



цилиндрическая, с прямым лезвием и округлым окончанием

шт.

1	№	320 0083 0	320 0084 0	320 0085 0	320 0088 0	320 0087 0
	ISO 330 103 ...	137382 007	137382 010	137382 012	137382 023	
	Ø мм	0,7	1,0	1,2	2,3	

Ск. вр-я при работе по воску 5.000 об/мин



Лезвие в разрезе

Набор из 4 единиц, по 1 шт.

Алмазный шлифовальный инструмент



крупнозернистый, цилиндрический, с округлым окончанием

шт.

1	№	340 0083 G	340 0084 G	340 0085 G	340 0086 G	340 0087 G
	ISO 806 103 ...	137534 010	137534 012	137534 015	137534 019	137534 023
	Ø мм	1,0	1,2	1,5	1,9	2,3

Скорость вращения при работе по КХС 10.000 - 20.000 об/мин



мелкозернистый, цилиндрический, с округлым окончанием

шт.

1	№	340 0083 F	340 0084 F	340 0085 F	340 0086 F	340 0087 F
	ISO 806 103 ...	137524 010	137524 012	137524 015	137524 019	137524 023
	Ø мм	1,0	1,2	1,5	1,9	2,3

Скорость вращения при работе по КХС 10.000 - 20.000 об/мин

Техника фрезерования: шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Фреза для работы по воску



коническая, с прямым лезвием и округлым окончанием

шт.

1	№	320 0080 2	320 0081 4	320 0082 6		
	ISO 330 103 ...	200382 023	200382 031	200382 040		
	конус	2°	4°	6°		

Ск. вр-я при работе по воску 5.000 об/мин



Лезвие в разрезе

Набор из 3 единиц, по 1 шт.

320 0086 0

Алмазный шлифовальный инструмент



крупнозернистый, конический, с округлым окончанием

шт.

1	№	340 0088 G	340 0089 G	340 0090 G		
	ISO 806 103 ...	200534 023	200534 031	200534 040		
	конус	2°	4°	6°		

Скорость вращения при работе по КХС 10.000 - 20.000 об/мин



мелкозернистый, конический, с округлым окончанием

шт.

1	№	340 0088 F	340 0089 F	340 0090 F		
	ISO 806 103 ...	200524 023	200524 031	200524 040		
	конус	2°	4°	6°		

Скорость вращения при работе по КХС 10.000 - 20.000 об/мин

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Алмазный шлифовальный инструмент



шт.

1	№	340 0070 0	340 0071 0	340 0072 0	340 0073 0	340 0074 0	340 0075 0
	Маркировка / Ø мм	KA 4,0	KA 2,5	KI 2,5	SR 1,0	KF 0,5	KS 2,0



шт.

1	№	340 0076 0	340 0077 0	340 0078 0	340 0079 0	340 0080 0	340 0081 0
	Маркировка / Ø мм	KS 1,5	RU 2,0	RU 1,5	RU 1,0	LZ 2,0	LZ 1,5

Шлифовальные головки с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Шлифовальные инструменты Диакрил



шт.

1	№	340 0103 0				
	Маркировка	Шлифовальная головка грубая				
	Ø мм	11				



шт.

1	№	340 0104 0	340 0105 0			
	Маркировка	Универсальная шлифовальная головка	Головка для шлифовки межзубных сосочков			
	Ø мм	8	5			



шт.

1	№	340 0106 0	340 0102 0			
	Маркировка	Головка для шлифовки кромки круглая	Головка для шлифовки кромки острая			
	Ø мм	6	6			



шт.

1	№	340 0090 0				
	Маркировка	Резиновая шлифовальная головка				
	Ø мм	12				



шт.

1	№	340 0107 0
---	---	------------

Набор из 6 единиц,
по 1 шт.
Шлифовальные
инструменты Диакрил



Специальные алмазы для обработки облицовочных материалов



Алмазный инструмент
для шлифовки облицовочных
материалов

шт.

1	№	340 0084 0	340 0083 0	340 0085 0			
	ISO 806 104 ...	033524 029	000524 032	171524 033			
	Маркировка	Vb1	Vb2	Vb3			
	Ø мм	3	3	3			



Комбинированный шлифовальный инструмент



шт.

1	№	340 0101 0					
	Ø мм	6,5					



Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Цветовой код зернистости

Диаметр	Цветовой код зернистости	Цифры	Значение
Ø 12	806 314 156514 012	С 13 по 15	цифра: диаметр рабочей части
	806 314 198524 012	С 10 по 12	цифра: зернистость или зацепление
Ø 14	806 314 158534 014	С 7 по 9	цифра: форма рабочей части
		С 4 по 6	цифра: Тип хвостовика (314=FG)
		С 1 по 3	цифра: материал для рабочей части

40 мкм красный = мелкая зернистость

120 мкм синий = средняя зернистость

145 мкм зеленый = крупная зернистость

Бре диамант Дуплекс

Ровные и точные границы препарирования без смены инструмента

Инструмент Бредиамайт duplex имеет два вида алмазного покрытия разной степени зернистости. Участок с абразивным покрытием частицами натурального алмаза (125 мкм) позволяет беспрепятственно удалять ткани зуба, препарируемого под коронку. А кончик инструмента с алмазным покрытием мелкой зернистости (40 мкм) служит для обточки и чистовой обработки в ходе работы.



Бре диамант Этерна

Чрезвычайно эффективен для многих видов препарирования

Инструмент Бредиамайт Этерна обладает большей силой резания благодаря многослойному покрытию из зерен натурального алмаза. Особо хорошо подходит для применения в области протезирования, для удаления тканей на обширном участке, для различного вида препарирования и обработки диоксид-циркониевых протезов. Анкетирование пользователей это подтвердило!



Бре диамант Кулер

Более быстрое достижение цели при меньших усилиях

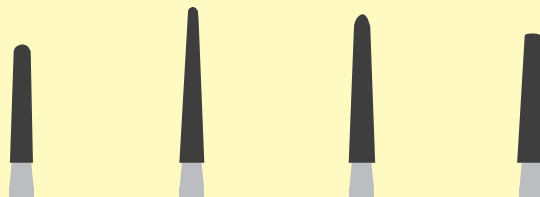
Спиралеобразное алмазное покрытие позволяет быстро и бережно удалять ткани зуба при оптимальном снятии шлифуемого материала. Благодаря чистой шлифовке приспособления Бредиамайт Кулер лучше всего подходят для удаления амальгамы и композитных материалов.



Бре диамант Дуплекс



шт.



- 40 мкм
- 120 мкм
- 145 мкм

Рис. 2:1

5	№	X 198 NF 12	X 199 NF 12	X 299 NF 18	X 546 NF 16		
	ISO 806 314 ...	198524 012	199524 012	299524 018	546524 016		
	Ø мм	12	12	18	16		
5	№	X 198 NF 16	X 199 NF 16		X 546 NF 20		
	ISO 806 314 ...	198524 016	199524 016		546524 020		
	Ø мм	16	16		20		



шт.

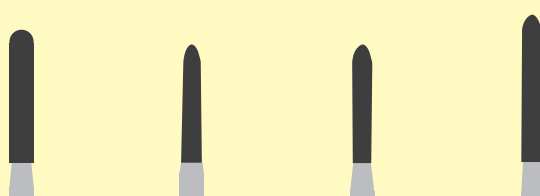



Рис. 2:1

5	№	X 141 NF 12	X 288 NF 10	X 289 NF 10	X 290 NF 12		
	ISO 806 314 ...	141524 012	288524 010	289524 010	290524 012		
	Ø мм	12	10	10	12		
5	№	X 141 NF 16	X 288 NF 12	X 289 NF 12	X 290 NF 14		
	ISO 806 314 ...	141524 016	288524 012	289524 012	290524 014		
	Ø мм	16	12	12	14		
5	№			X 289 NF 14			
	ISO 806 314 ...			289524 014			
	Ø мм			14			

FG = 1,6 мм
диаметр хвостовика

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бре  диамант **Этерна**



шт.

шт.		Рис. 2:1					
5	№	E 140 FF 12	E 141 FF 14	E 156 FF 12	E 158 FF 14	E 172 FF 16	
	ISO 806 314 ...	140514 012	141514 014	156514 012	158514 014	172514 016	
	Ø мм	12	14	12	14	16	
5	№	E 140 NF 12	E 141 NF 14	E 156 NF 12	E 158 NF 14	E 172 NF 16	
	ISO 806 314 ...	140524 012	141524 014	156524 012	158524 014	172524 016	
	Ø мм	12	14	12	14	16	
5	№				E 158 CF 14	E 172 CF 16	
	ISO 806 314 ...				158534 014	172534 016	
	Ø мм				14	16	

40 мкм

120 мкм

145 мкм



шт.

шт.		Рис. 2:1					
5	№	E 199 FF 12	E 234 NF 12	E 250 FF 12	E 257 FF 20	E 277 FF 23	
	ISO 806 314 ...	199514 012	234524 012	250514 012	257514 020	277514 023	
	Ø мм	12	12	12	20	23	
5	№	E 199 NF 12	E 234 NF 14	E 250 FF 16	E 257 NF 20	E 277 NF 23	
	ISO 806 314 ...	199524 012	234524 014	250514 016	257524 020	277524 023	
	Ø мм	12	14	16	20	23	
5	№		E 234 CF 12	E 250 NF 12	E 257 CF 20	E 277 CF 23	
	ISO 806 314 ...		234514 012	250524 012	257534 020	277534 023	
	Ø мм		12	12	20	23	
5	№		E 234 CF 14	E 250 NF 16			
	ISO 806 314 ...		234514 014	250524 016			
	Ø мм		14	16			
5	№			E 250 CF 16			
	ISO 806 314 ...			250534 016			
	Ø мм			16			

FG = 1,6 мм
диаметр хвостовика



шт.

40 мкм

120 мкм


145 мкм

Рис. 2:1

5	№	E 289 FF 12	E 290 FF 14	E 298 FF 14	E 299 FF 12		
	ISO 806 314 ...	289514 012	290514 014	298514 014	299514 012		
	Ø мм	12	14	14	12		
5	№	E 289 FF 14	E 290 NF 14	E 298 FF 16	E 299 FF 16		
	ISO 806 314 ...	289514 014	290524 014	298514 016	299514 016		
	Ø мм	14	14	16	16		
5	№	E 289 NF 12	E 290 CF 14	E 298 FF 20	E 299 FF 18		
	ISO 806 314 ...	289524 012	290534 014	298514 020	299514 018		
	Ø мм	12	14	20	18		
5	№	E 289 NF 14		E 298 FF 22	E 299 NF 12		
	ISO 806 314 ...	289524 014		298514 022	299524 012		
	Ø мм	14		22	12		
5	№	E 289 CF 12		E 298 NF 14	E 299 NF 16		
	ISO 806 314 ...	289534 012		298524 014	299524 016		
	Ø мм	12		14	16		
5	№	E 289 CF 14		E 298 NF 16	E 299 NF 18		
	ISO 806 314 ...	289534 014		298524 016	299524 018		
	Ø мм	14		16	18		
5	№			E 298 NF 20	E 299 CF 16		
	ISO 806 314 ...			298524 020	299534 016		
	Ø мм			20	16		
5	№			E 298 NF 22	E 299 CF 18		
	ISO 806 314 ...			298524 022	299534 018		
	Ø мм			22	18		
5	№			E 298 CF 16			
	ISO 806 314 ...			298534 016			
	Ø мм			16			
5	№			E 298 CF 20			
	ISO 806 314 ...			298534 020			
	Ø мм			20			
5	№			E 298 CF 22			
	ISO 806 314 ...			298534 022			
	Ø мм			22			

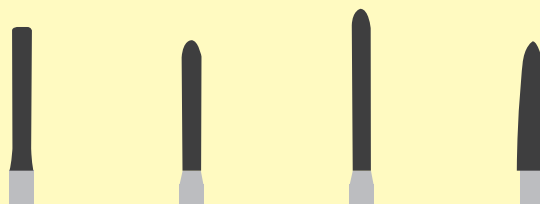
FG = 1,6 мм
диаметр хвостовика

Шлифовальные головки FG с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Бре  **диамант Кулер**



шт.



40 мкм

120 мкм

145 мкм

Рис. 2:1

5	№	C 158 NF 14	C 289 NF 14	C 290 NF 14	C 298 NF 20		
	ISO 806 314 ...	158524 014	289524 014	290524 014	298524 020		
	Ø мм	14	14	14	20		
5	№	C 158 CF 14	C 289 CF 14	C 290 CF 14	C 298 NF 22		
	ISO 806 314 ...	158534 014	289534 014	290534 014	298524 022		
	Ø мм	14	14	14	22		
5	№				C 298 CF 20		
	ISO 806 314 ...				298534 020		
	Ø мм				20		
5	№				C 298 CF 22		
	ISO 806 314 ...				298534 022		
	Ø мм				22		

FG = 1,6 мм
диаметр хвостовика

Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Гифлекс-TR



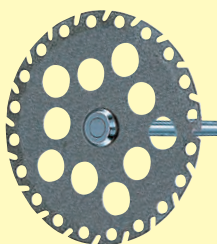
Толщина 0,30 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция сборке



шт.

1	№	340 0002 5	340 0012 0	340 0002 0	340 0011 0
	Ø мм	25	30	37	45

Гифлекс TR Мастер X-трей



Толщина 0,40 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция сборке



шт.

1	№	340 00M2 5			
	Ø мм	25			

Алмазный диск «мини»



Толщина 0,23 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция сборке



шт.

1	№	340 0014 3	340 0014 4	340 0014 5	340 0014 6
	Ø мм	8	10	12	14

Диски с алмазным покрытием, нанесенным гальваническим методом

Церафлекс



Толщина 0,25 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция сборке



шт.

0,25 мм

двустороннее
сборке

шт.

шт.

1	№	340 0013 0	340 0003 0		
	Ø мм	16	22		

Микрофлекс



Толщина 0,08 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция сборке



шт.

0,08 мм

двустороннее
сборке

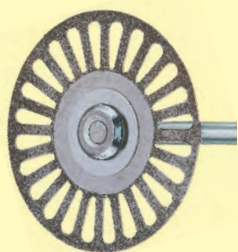
шт.

шт.

шт.

1	№	340 0014 2	340 0014 1	340 0014 0	
	Ø мм	12	16	22	

Трансфлекс-Т



Толщина 0,20 мм
Нанесение покрытия одностороннее
Конструкция сборке наружу



шт.

0,20 мм
одностороннее
сборке наружу

шт.

0,20 мм
одностороннее
сборке внутрь

шт.

0,25 мм
двустороннее
сборке

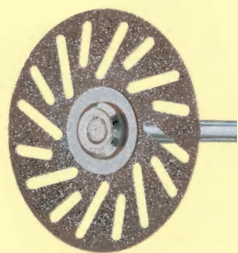
шт.

0,25 мм
двустороннее
сборке

шт.

1	№	340 0008 0	340 0009 0	340 0010 0	340 0007 0
	Ø мм	22	22	16	22

Трансфлекс



Толщина 0,20 мм
Нанесение покрытия одностороннее
Конструкция сборке наружу



шт.

0,20 мм
одностороннее
сборке наружу

шт.

0,20 мм
одностороннее
сборке внутрь

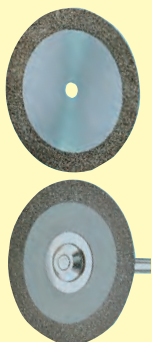
шт.

0,25 мм
двустороннее
сборке

шт.

1	№	340 0005 0	340 0006 0	340 0004 0	
	Ø мм	22	22	22	

Ультрафлекс



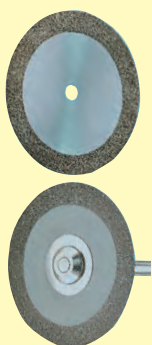
Толщина 0,15 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция без дискодержателя



шт.

1	№	340 0027 8	340 0050 0	340 0062 0	
	Ø мм	22	19	22	

Суперфлекс



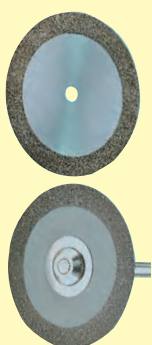
Толщина 0,20 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция без дискодержателя



шт.

1	№	340 0028 0	340 0051 0	340 0063 0	
	Ø мм	19	19	22	

Флексибель



Толщина 0,23 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция без дискодержателя



шт.

1	№	340 0030 0	340 0031 0	340 0052 0	340 0064 0
	Ø мм	19	22	19	22

Эластиш



Толщина 0,25 мм
Нанесение покрытия двустороннее
Конструкция без дискодержателя



шт.

1	№	340 0032 0	340 0033 0	340 0053 0	340 0065 0
	Ø мм	19	22	19	22

Алмазные шлифовальные головки на керамической связке

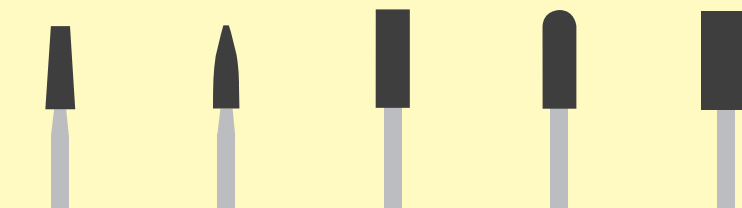
Диagen-Турбо-Гриндер - теперь двух степеней абразивности



грубый

шт.

2	№	340 G015 0	340 G015 5	340 G016 0	340 G016 5	340 G017 0	
	Ø мм	3,5	3,5	4,5	4,5	6	
	Длина мм	11	11	13	13	13	



шт.

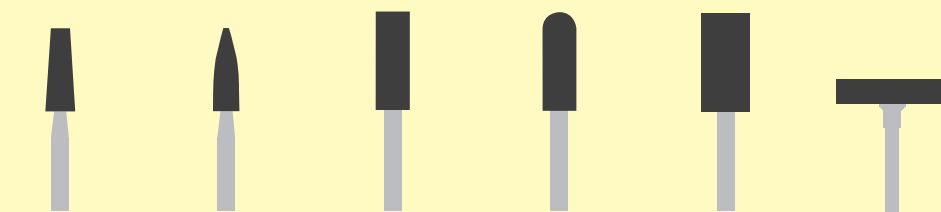
1	№	340 G021 0					
	Ø мм	22					
	Длина мм	2					



мелкий

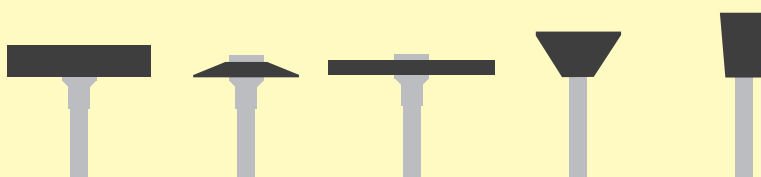
шт.

2	№	340 0015 0	340 0015 5	340 0016 0	340 0016 5	340 0017 0	340 0018 0
	Ø мм	3,5	3,5	4,5	4,5	6,5	15
	Длина мм	11	11	13	13	13	3,5



шт.

1	№	340 0019 0	340 0021 0	340 0022 0	340 0024 0	340 0025 0	
	Ø мм	22	22	22	12	6	
	Длина мм	4,5	2	2	6	8	



мелкий

шт.

1	№	340 0020 0
---	---	------------

Комплект 5 штук
Диagen-Турбо-Гриндер



Комплект 5 штук
Диagen-Турбо-Гриндер
керамические
340 0020 5



Полировка

Полировка керамики



шт.		Войлочный фильц без держателя
100	№	350 0071 0
	Ø мм	12

Нанесенный пропитывающий состав и особенная твердость войлока обеспечивают длительный срок службы.



Пасты для полировки керамики



шт.		
1	№	540 0014 0
	g	5

Полировочная паста с высоким содержанием алмазного абразива, нанесенная на износостойкий жесткий войлочный фильц, обеспечивает успех и лучшие результаты полировки любой керамики. Высокое содержание алмазных частиц обеспечивает максимальную абразивность и создаёт идеально гладкую поверхность.



Ци-полиш – безупречный зеркальный блеск!



шт.		
1	№	360 1002 5
	g	5

Полировочная паста для циркона для зеркального блеска поверхности. Алмазный абразив различной зернистости для предварительной полировки и полировки до зеркального блеска круглых краев, основных поверхностей, первичных коронок, индивидуальных абатментов и балок. Специальное вяжущее средство препятствует разбрызгиванию полировочной пасты, уменьшая ее расход.



Сопутствующие товары:

шт.		Круглая щётка Родео
15	№	350 0096 0
	Ø мм	18

Мир вращающихся инструментов

Лучшее качество, соответствующее высоким требованиям

Алмазные инструменты



Подайте запрос также на получение следующего проспекта:

Мир вращающихся инструментов
Лучшее качество для соответствия высоким
требованиям Твердосплавные инструменты

№ 000753RU

bredent

Обращайтесь пожалуйста в соответствующий филиал **bredent group** или к нашим дистрибьюторам в Вашем регионе.
GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 43 · Ф: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · @: info@bredent.com

Компания оставляет за собой право на ошибки и внесение изменений 000531RU-20141217

